



SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS
DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS
DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS



SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS

∅		[mm]	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315		
Mozzo / Hub / Nabe (d1)		[mm]	-	-	-	-	-	-	36	40	40	63	63	63	80		
Foro / Bore / Bohrung (d)		[mm]	5	8	8	10	13	16	22	22	22	32	32	32	40		
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]		
DIN 1837		0,20	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A										
		0,25	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A									
		0,30	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A								
		0,40	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A								
		0,50	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A							
		0,60	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A						
		0,80	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A						
		1,00	40 A	48 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A	160 A	200 A				
		1,20	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A				
		1,60	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A	200 A			
		2,00	32 A	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A			
		2,50	32 A	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A	200 A		
		3,00	32 A	32 A	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A		
		4,00	24 A	32 A	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A		
5,00	24 A	32 A	32 A	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A				
6,00	24 A	24 A	32 A	40 A	40 A	48 A	48 A	64 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	160 A			

∅		[mm]	50	63	80	100	125	160	200	250	315
Mozzo / Hub / Nabe (D1)		[mm]	-	-	36	40	40	63	63	63	80
Foro / Bore / Bohrung (D)		[mm]	13	16	22	22	22	32	32	32	40
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]
DIN 1838		0,50	48 B	64 B	64 B	80 B					
		0,60	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B				
		0,80	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B				
		1,00	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B	100 B		
		1,20	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B	100 B		
		1,60	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B	100 B	
		2,00	32 B	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B	100 B	
		2,50	32 B	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B	100 B
		3,00	24 B	32 B	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B	100 B
		4,00	24 B	32 B	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B
5,00	24 B	24 B	32 B	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B		
6,00	20 B	24 B	32 B	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B		

HSS-DMo5 (M2)

DIN 1.3343 – JIS SKH51

- Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno
- High Speed tungsten-molybdenum steel
- Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram und Molybdän

HSS-Co5 (M35)

DIN 1.3243 – JIS SKH55

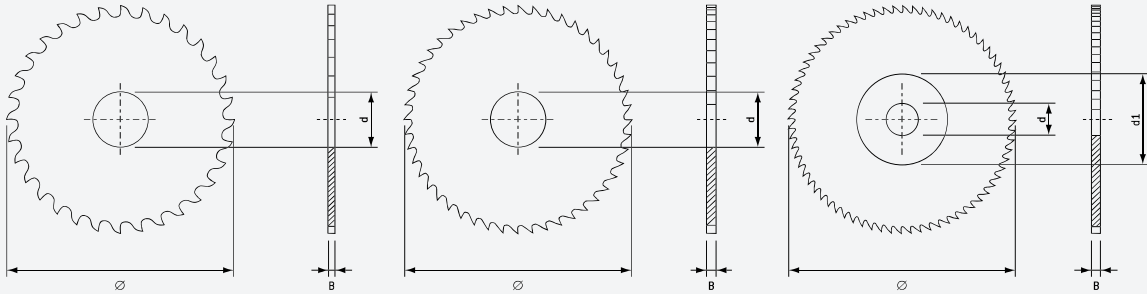
HSS-E

- Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno-cobalto
- High Speed tungsten-molybdenum-cobalt steel
- Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram und Molybdän und Cobalt

∅		[mm]	50	63	80	100	125
Mozzo / Hub / Nabe (d1)		[mm]	-	-	36	40	40
Foro / Bore / Bohrung (d)		[mm]	13	16	22	22	22
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]
DIN 1838		1,00	40 Bw	48 Bw	48 Bw	64 Bw	80 Bw
		1,20	40 Bw	40 Bw	48 Bw	64 Bw	64 Bw
		1,60	32 Bw	40 Bw	48 Bw	48 Bw	64 Bw
		2,00	32 Bw	40 Bw	40 Bw	48 Bw	64 Bw
		2,50	32 Bw	32 Bw	40 Bw	48 Bw	48 Bw
		3,00	24 Bw	32 Bw	40 Bw	40 Bw	48 Bw
		4,00	24 Bw	32 Bw	32 Bw	40 Bw	48 Bw
5,00	24 Bw	24 Bw	32 Bw	40 Bw	40 Bw		
6,00	20 Bw	24 Bw	32 Bw	32 Bw	40 Bw		

∅		[mm]	160	200	250	315
Mozzo / Hub / Nabe (d1)		[mm]	63	63	63	80
Foro / Bore / Bohrung (d)		[mm]	32	32	32	40
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]
DIN 1838		1,00	80 C	100 C		
		1,20	80 C	100 C		
		1,60	80 C	80 C	100 C	
		2,00	64 C	80 C	100 C	
		2,50	64 C	80 C	80 C	100 C
		3,00	64 C	64 C	80 C	100 C
		4,00	48 C	64 C	80 C	80 C
5,00	48 C	64 C	64 C	80 C		
6,00	48 C	48 C	64 C	80 C		

Seghe circolari DIN in HSS / DIN circular saw blades in HSS / DIN Metallkreissägeblätter aus HSS



Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke B [mm]	Foro Bore Bohrung d [mm]	Mozzo Hub Nabe d1 [mm]	Z	Seghe per taglio orbitale tubi Saws for tube cutting Kreissägeblätter für orbitales rohrsägen		
					"M2"	"M35"	"M35 + TIALN"
63	1,6	16	36	44 Bw	X	X	X
63	1,6	16	36	80 Bw	X	X	X
63	1,6	16	44	64 Bw		X	X
63	1,6	16	44	100 Bw		X	X
68	1,6	16	44	44 Bw		X	X
68	1,6	16	44	64 Bw	X	X	X
68	1,6	16	44	72 Bw		X	X
68	1,6	16	44	84 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	32 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	44 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	76 Bw	X	X	X
75	2,0	16	44	32 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	40 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	64 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	80 Bw	X	X	X
80	2,0	16	44	34 Bw		X	X
80	2,0	16	44	54 Bw		X	X
80	2,0	16	44	80 Bw		X	X

Rivestimenti / PVD Coatings / PVD Beschichtungen

TIN

Rivestimento classico di tecnologia obsoleta, utilizzato per il taglio di acciai dolci. Non può essere usato nel taglio di Rame, Ottone, Bronzo.

Classic old technology coating used to cut soft steels. Not suitable on Copper, Brass, Bronze.

Standard Beschichtung, geeignet zum Schneiden von weichen Stähle. Es kann nicht verwendet werden zum Schneiden Kupfer, Messing und Bronze.

TIALN

Miglior rivestimento per il taglio in presenza di olio spray. Non può essere usato per il taglio di acciai dolci con abbondante lubrorefrigerazione.

Best coating to cut with oil mist. Not suitable to cut soft steels with abundant coolant.

Beste Beschichtung zum Schneiden von harten Stählen unter Verwendung von Öl-Spray. Nicht geeignet für weiche Stähle.

Tipi di rivestimenti / Coatings / Beschichtung	bright	TIN	TIALN
Durezza Superficiale / Surface Hardness / Oberflächenhärte [Hv]	900	2400	3500
Temperatura di ossidazione / Oxidation temperature / Oxidationstemperatur [°]	350	600	800
Coefficiente di attrito / Friction Coefficient / Reibungskoeffizient	0,55	0,55	0,60
Colore - Color - Farbe	SILVER	GOLD	BLUE