




SEGHE CIRCOLARI TCT USA E GETTA PER IL TAGLIO DI SEZIONI PIENE
TCT THROW AWAY CIRCULAR SAWS FOR CUTTING SOLID SECTIONS
HW EINWEGKREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON
VOLLMATERIAL



SEGHE CIRCOLARI TCT USA E GETTA PER IL TAGLIO DI SEZIONI PIENE
TCT THROW AWAY CIRCULAR SAWS FOR CUTTING SOLID SECTIONS
HW EINWEGKREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON
VOLLMATERIAL

TCT-TA

Ø	Spessore Thickness Stärke		Foro Bore Bohrung	Z	Capacità di taglio Cutting capacity Schnittkapazität		TCT-TA				
							TCT-TA1 (CERMET)		TCT-TA2 (CERMET)	TCT-TA3 (COATED)	TCT-TA5 (CERMET)
							Min Ø	Max Ø	Standard per taglio sezioni piene Standard for full section cutting Standard für Vollmaterialschritte	Speciale per acciai duri Special for hardsteel Speziell für hochfesten Stahl	Con rivestimento PVD PVD Coated PVD Beschichtung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
250	1,2	1,40	32	50	30	60					X
250	1,7	2,00	32	54	30	60	X			X	
250	1,2	1,40	32	60	25	50					X
250	1,7	2,00	32	60	25	50	X			X	
250	1,2	1,40	32	70	25	45					X
250	1,7	2,00	32	72	25	45	X			X	
250	1,7	2,00	32	80	20	40	X			X	
250	1,7	2,00	32	100	15	30	X			X	
275	1,2	1,50	32	64	35	70					X
275	1,2	1,40	32	80	25	55					X
275	1,2	1,50	32	84	25	50					X
275	1,2	1,50	32	96	25	45					X
275	1,2	1,50	32	108	20	40					X
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	54	35	75	X			X	
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	60	35	70	X			X	
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	72	30	60	X			X	
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	80	25	55	X			X	
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	100	20	45	X			X	
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	120	20	35	X			X	
315	1,9	2,20	32/40	50	60	80	X			X	
315	2,25	2,50	32	50	60	80	X			X	
315	1,3	1,60	32	56	55	75					X
315	1,9	2,20	32/40	60	50	70	X			X	
315	2,25	2,50	32	60	50	70	X			X	
315	1,3	1,60	32	64	50	65					X
315	1,3	1,60	32	72	45	60					X
315	1,9	2,20	32/40	72	45	60	X			X	
315	2,25	2,50	32	72	45	60	X			X	
315	1,9	2,20	32/40	80	40	50	X			X	
315	2,25	2,50	32	80	40	50	X			X	
315	1,3	1,60	32	84	40	50					X
315	1,9	2,20	32/40	100	30	40	X			X	
315	2,25	2,50	32	100	30	40	X			X	
350	1,8	2,00	32	72	55	90					X
350	1,6	2,00	32	80	45	75					X
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	50	60	100	X			X	
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	60	50	100	X			X	
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	72	45	80	X			X	
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	80	40	70	X			X	
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	100	30	55	X			X	
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	120	20	40	X			X	
420	2,3	2,60	40/50	50	90	130	X			X	
420	2,3	2,60	40/50	60	55	110	X			X	
420	2,3	2,60	40/50	72	50	90	X			X	
420	2,3	2,60	40/50	80	40	80	X			X	
420	2,3	2,60	40/50	90	30	65	X			X	
420	2,3	2,60	40/50	100	30	65	X			X	
425	2,27	2,70	50	50	60	120				X	
425	2,27	2,70	50	60	55	110				X	
425	2,27	2,70	50	80	40	80				X	
425	2,27	2,70	50	90	35	70				X	
425	2,27 (2,30)	2,7 (2,6)	50	100	30	65				X	
460	2,27	2,70	40/50	40	80	150				X	
460	2,27	2,70	40/50	50	70	135				X	
460	2,27	2,70	40/50	60	65	120				X	
460	2,27	2,70	40/50	72	55	100				X	
460	2,27	2,70	40/50	80	50	80				X	
460	2,27	2,70	40/50	100	35	60				X	
460	2,27	2,70	40/50	120	30	55				X	

		Parametri di taglio / Cutting parameters / Schnittparameter					
		Taglio sezioni piene / Full section cutting / Vollmaterialschnitt					
		Avanzamento per dente Feed per tooth Vorschub pro Zahn		Velocità di taglio Cutting speed Schnittgeschwindigkeit			
Materiale (Carico di rottura) / Materials (Tensile Strength) / Werkstoff (Widerstand)		MIN	MAX	TCT-TA 1 (CERMET)	TCT-TA 2 (CERMET)	TCT-TA 3 (COATED)	TCT-TA 5 (CERMET)
		[mm/Z]	[mm/Z]	[m/1']	[m/1']	[m/1']	[m/min]
Acciaio comune / Mild steel / Massenstahl	< 500 [N/mm ²]	0,07	0,10	110 - 150	110 - 150	110 - 180	
Acciaio al carbonio / Carbon steel / Unlegierter Stahl	500 - 750 [N/mm ²]	0,07	0,09	100 - 120	100 - 120	100 - 150	
Acciaio legato / Alloyed steel / Legierungsstahl	750 - 950 [N/mm ²]	0,06	0,08	90 - 110	90 - 110	90 - 130	
Acciaio ad alta resistenza / High tensile strength steel / Hochfester Stahl	950 - 1200 [N/mm ²]	0,06	0,08	90 - 110	90 - 110	90 - 130	
Acciaio per utensili / Tool steel / Werkzeugstahl	> 950 [N/mm ²]	0,04	0,07	70 - 90	70 - 90	70 - 105	
Inox austenitico / Austenitic Stainless steel / Austenitstahl	500 - 800 [N/mm ²]	0,04	0,06	50 - 70	50 - 70	50 - 90	
Inox ferritico / Ferritic Stainless steel / Ferritischer Stahl	400 - 700 [N/mm ²]	0,05	0,07	60 - 90	60 - 90	60 - 110	
ECOBRESS		0,03	0,05				150 - 800